

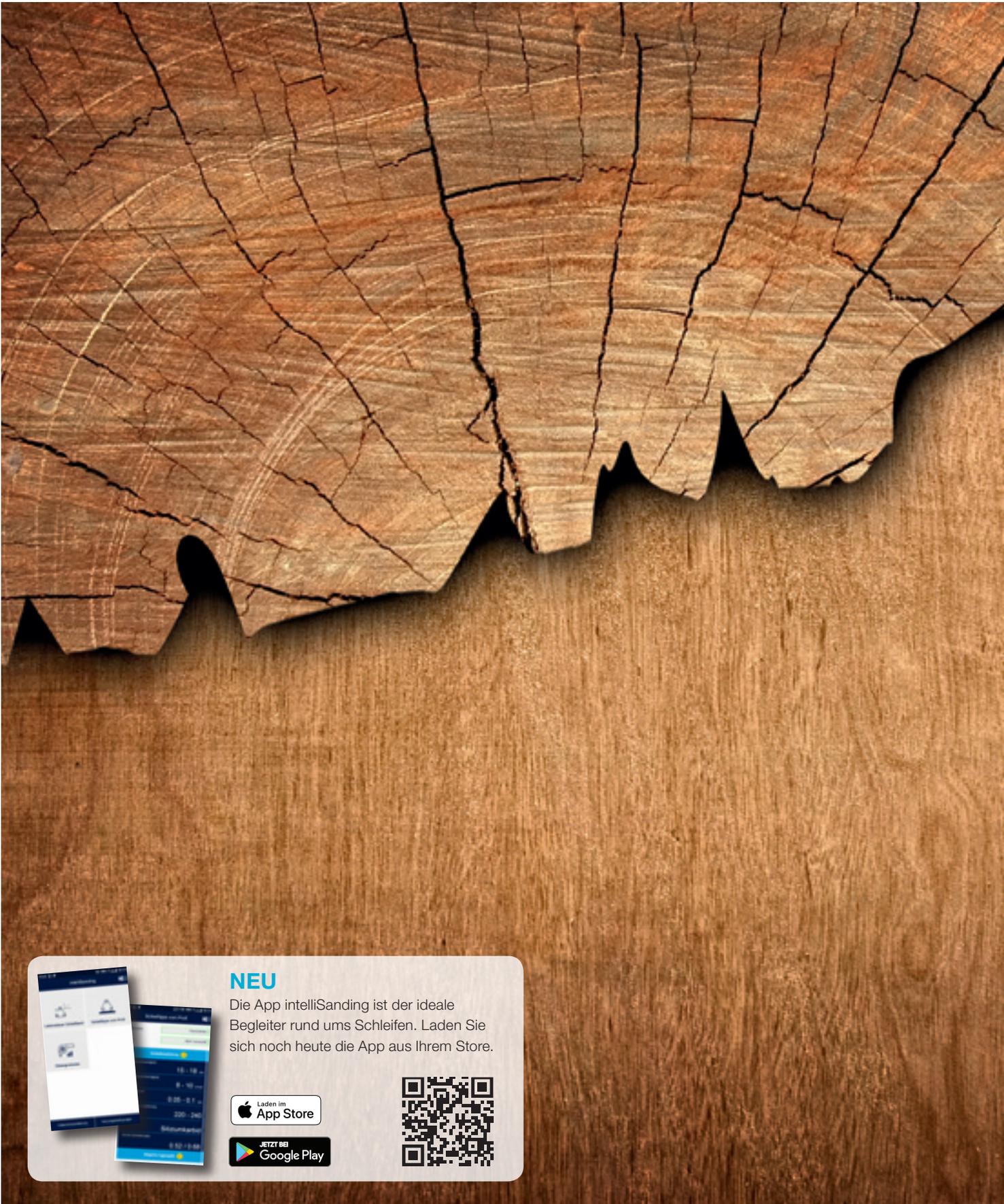
Klein anfangen. Groß rauskommen.

HE HOMAG

Unsere Breitbandschleifmaschine
SANDTEQ W-100

YOUR SOLUTION





NEU

Die App intelliSanding ist der ideale Begleiter rund ums Schleifen. Laden Sie sich noch heute die App aus Ihrem Store.





Der Einstieg ins professionelle Breitbandschleifen. Die SANDTEQ W-100 von HOMAG.

Die HOMAG Schleiftechnik steht seit über 70 Jahren für leistungsstarke Breitbandschleifmaschinen und innovative Oberflächenbearbeitung. Darunter fallen Spezial- und Universalschleifmaschinen zum Kalibrieren, Feinschleifen sowie dem Lackzwischenschliff. Immer fokussiert auf die Bearbeitung von Holz und holzähnlichen Werkstoffen.

HOMAG ist weltweit präsent und aktiv. Ob es um Beratung, Verkauf oder schnellen Vor-Ort-Service geht, in über 65 Ländern wird HOMAG kompetent betreut und vertreten.

YOUR SOLUTION

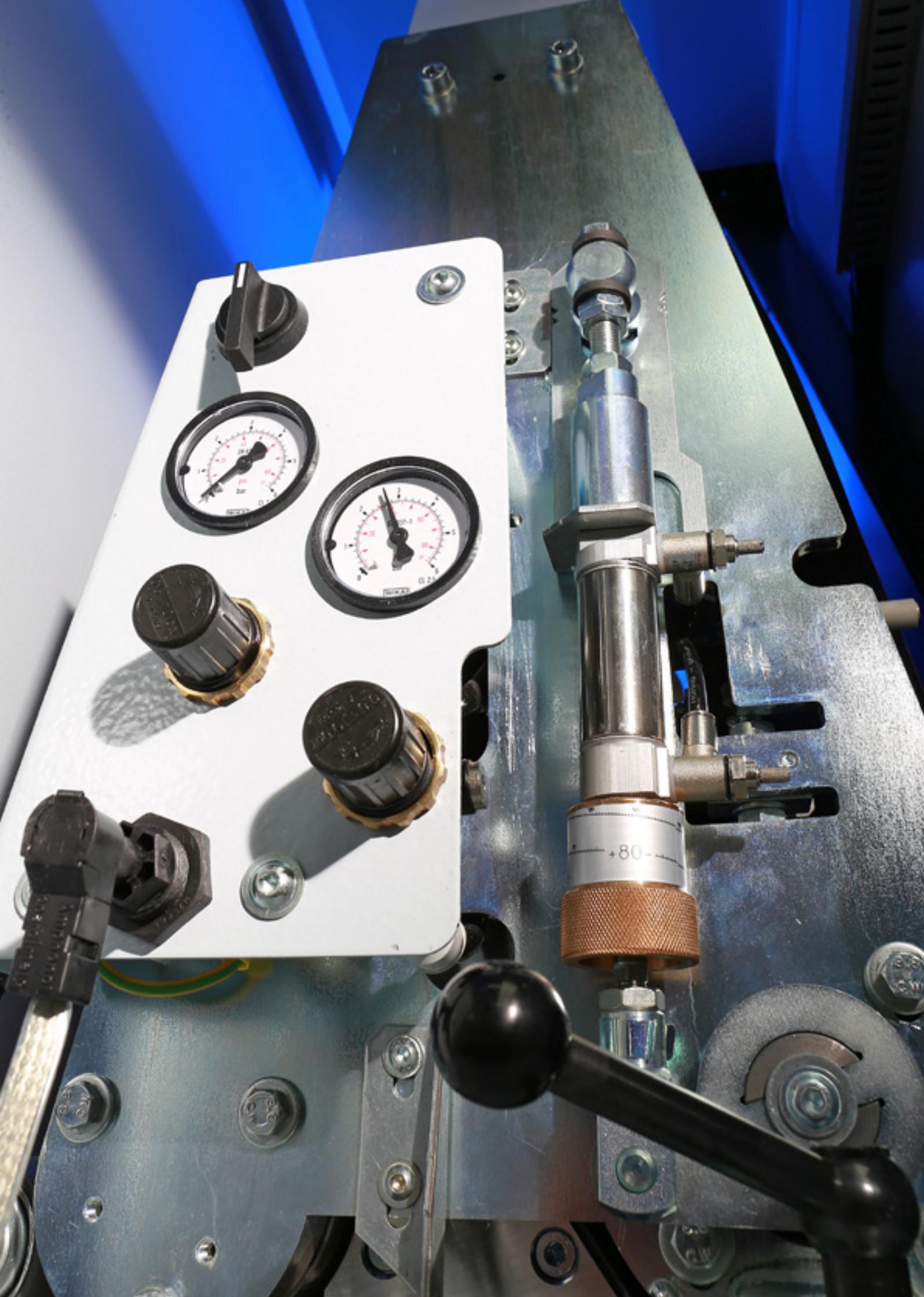
MEHR AUF HOMAG.COM



SANDTEQ W-100

INHALT

- 04 Einleitung
- 06 SANDTEQ W-100
- 08 Konfigurationsmodelle **Standard/Performance**
- 10 Konfigurationsmodelle **Advanced**
- 12 Druckbalken-Systeme
- 14 Optional
- 15 Technische Daten
- 16 Life Cycle Services



Qualität, die überzeugt...

Zur Erfüllung kundenindividueller Schleifaufgaben in der Oberflächenbearbeitung zeigen die folgenden Seiten unsere Schleifmaschine SANDTEQ W-100.

Die von uns vordefinierten 5 Konfigurationsmodelle sind ideale Lösungen für den Handwerker. Aufgrund der

langjährigen Erfahrung und dem engen Kontakt zu unseren Kunden bietet die HOMAG ein breites Produktportfolio für kundenspezifische Aufgabenstellungen an. Alles für den richtigen Schliff, denn dieser ist die Voraussetzung für eine perfekte Oberfläche. Das ist die HOMAG Schleiftechnik.

„Die SANDTEQ W-100 – mit den Performance und Advanced Modellen beginnt der preisattraktive Einstieg ins professionelle Schleifen – Schleifen einfach gemacht!“

Matthias Picker, Product Management Surface Processing, HOMAG



Berührungslose Schleifbandoszillation

- Berührungslose Schleifbandoszillationssteuerung zur Schonung der Schleifbandkanten



Touch-Screen Bedienterminal

- 15" Touch-Screen für die komplette Maschinensteuerung



Bedienelemente auf der Bandwechsellseite

- Leicht zugänglich angeordnet
- Alles im Blick und komfortabel einstellbar

Bis zu **2** Aggregate in
einem Maschinenrahmen

Arbeitsbreite

1.100 mm

5 feste Konfigurationen

Richtig stabil – Gesamtgewicht bis zu

1.900
kg für eine SANDTEQ W-100 (Modell RC)



Die SANDTEQ W-100

Diese Baureihe ist so vielseitig wie ihre Anwender. Die 5 verfügbaren Maschinenkonfigurationen sind mit viel Erfahrung und Branchen-Know-how auf Ihre Bedingungen

und Aufgaben abgestimmt. Erfahren Sie mehr über unsere Leistungspakete mit einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis.



1 Sicherer, schonender Werkstücktransport über Jahre. Hochwertige Vorschubgurte tragen dafür Sorge.

2 Integrierter Schaltschrank

3 Touch-Screen Bedienterminal

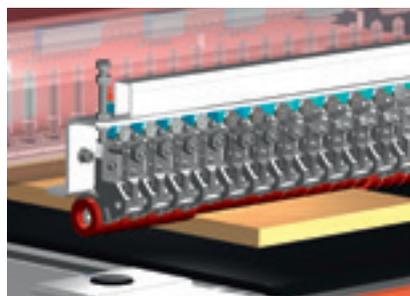
4 Gute Zugänglichkeit auf Bandwechselfseite über Türen mit E-Lock Verschluss und platzsparender mechanischer Schutzverkleidung auf der Antriebsseite.

5 Ein- und Auslauftisch



ECO mode

- Automatisierter Maschinenstopp mit Vorwarnfunktion zur Energieeinsparung bei unnötigem Leerlauf der Maschine
- Bei frequenzgeregelten Antrieben wird die Leerlaufstromaufnahme um 50% gesenkt – im Standard



Elektro-pneumatischer Druckbalken eps® (außer RC Standard)

- Das elektronische segmentierte Druckbalkensystem eps® (electronic pressure system) sorgt jederzeit für den optimalen Andruck des Schleifbandes auf alle Partien eines Werkstückes und somit für ein garantiert perfektes Schleifergebnis.



Bürstenaggregat mit Finish-Bürste

- Die Bürste hinter dem letzten Aggregat sorgt für ein optimales Reinigungsergebnis

Die Standard- und Performance-Modelle | perfekt für Sie zusammengestellt

Je zwei gummierte Rollen im Ein- und Auslauf, die Ansteuerung für kundenseitige Absaugschieber, eine unterbrechungsfreie Notstromversorgung (USV) für die Schleifbandoszillation als auch das Bürstenaggregat mit Finish-Bürste sind Standards in allen Modellen der SANDTEQ W-100 und ein MUSS für professionelles Schleifen.



Modell 114 | C Performance

C-Aggregat mit eps® System

Feinschliffaggregat mit zusätzlicher Kalibrierfunktion und Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System für einen Kalibrier-, Zwischen-, Fein- und Furnierschliff von Holz und Holzwerkstoffen. Durch den Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System werden Dickentoleranzen von bis zu 2 mm ausgeglichen.



Modell 124 | RC Standard

Kombination

R-Aggregat (mit Kontaktwalzendurchmesser 140 mm)

C-Aggregat mit acp® System

C-Aggregat mit acp® System

Feinschliffaggregat mit zusätzlicher Kalibrierfunktion und Einsatz des pneumatischen Druckbalkens mit acp® System für einen Kalibrier- und Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen. Durch den Einsatz des pneumatischen Druckbalkens mit acp® System wird über die gesamte Arbeitsbreite mit dem richtigen Druck geschliffen und für gleichbleibende Oberflächenqualität gesorgt.



Modell 124 | RC Performance

Kombination

R-Aggregat (mit Kontaktwalzendurchmesser 140 mm)

C-Aggregat mit eps® System

R-Aggregat

Das Aggregat für präzises Kalibrieren von Holz und Holzwerkstoffen bei hohen Abtragsleistungen und Aufrauen von Oberflächen als Vorbereitung für die Verklebung. Die verschleißfeste profilierte Kontaktwalze verhindert den sogenannten „Auswascheffekt“ – zu beobachten beim Schleifen von Hölzern mit großen Dichteunterschieden (Früh- bzw. Spätholz).



Die Advanced-Modelle | ideal für den hochwertigen Lackzwischen Schliff

Die Advanced-Pakete der SANDTEQ W-100 bieten durch eine frequenzgeregelte Schleifbandgeschwindigkeit, eine Bandabblasvorrichtung sowie den passenden Schleifeinsatz in Kombination mit dem elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalken mit eps® System die Standards für einen hochwertigen Lackzwischen schliff und dies zu einem sehr attraktiven Preis.

Inkl. Lackschliffpaket für C-Aggregat bestehend aus:

- Frequenzgeregelte, stufenlose Schnittgeschwindigkeit 2 – 18 m/s
- Regelbare Schleifbandabblasvorrichtung
- Zusätzlicher Schleifeinsatz 80 mm breit

Modell 114 | C Advanced

C-Aggregat mit eps® System

Feinschliffaggregat mit zusätzlicher Kalibrierfunktion und Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System für einen Kalibrier-, Zwischen-, Fein- und Furnierschliff von Holz, Holzwerkstoffen und lackierten Oberflächen. Durch den Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps® System werden Dickentoleranzen von bis zu 2 mm ausgeglichen.



Modell 124 | RC Advanced

Kombination

R-Aggregat (mit Kontaktwalzendurchmesser 140 mm)

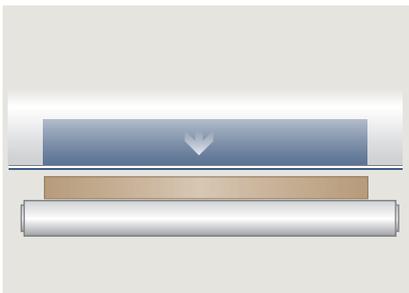
C-Aggregat mit eps® System

R-Aggregat

Das Aggregat für präzises Kalibrieren von Holz und Holzwerkstoffen bei hohen Abtragsleistungen und Aufräumen von Oberflächen als Vorbereitung für die Verklebung. Die verschleißfeste profilierte Kontaktwalze verhindert den sogenannten „Auswascheffekt“ – zu beobachten beim Schleifen von Hölzern mit großen Dichteunterschieden (Früh- bzw. Spätholz).







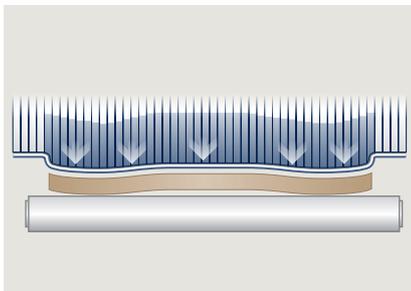
Der nicht segmentierte Druckbalken schleift ebene Werkstücke. Dieser kommt direkt nach dem Kalibrieraggregat zum Einsatz.

acp[®] – der pneumatische Druckbalken

Effizienter und exakter schleifen – das gesteuerte pneumatische Druckbalkensystem acp[®] erkennt einlaufende Werkstücke und steuert so das genaue Ein- und Aussetzen des Schleifschuhs an Vorder- und Hinterkante.

Highlights:

- **Pneumatisches Druckbalkensystem für den richtigen Druck über die gesamte Arbeitsbreite**
- **Regelbarer Schleifdruck für gleichbleibende Oberflächenqualität**
- **Optimal für die Bearbeitung von Massivholz**



Druck- und Ausgleichsverhalten der einzelnen Segmente bei verzogenen Werkstücken oder Werkstücken mit Dickentoleranzen. Innerhalb des Toleranzbereichs von max. 2 mm wird stets der gleiche Anpressdruck auf die verschiedenen Werkstückpartien ausgeübt.

eps[®] – der elektro-pneumatische Druckbalken

Die Elektronik der Maschine sorgt hierbei für den optimalen Andruck des Schleifbandes auf alle Partien eines Werkstückes – dies garantiert ein perfektes Schleifergebnis. Das von HOMAG entwickelte eps[®]-System erfüllt diese Anforderungen in idealer Weise. So passen sich die einzelnen Segmente innerhalb des Toleranzbereichs von maximal 2 mm automatisch an Unebenheiten im Werkstück an und sorgen dafür, dass jede Stelle des Werkstücks stets den richtigen Schleifdruck erhält. Darüber hinaus werden Dickenunterschiede von Werkstück zu Werkstück sicher ausgeglichen. Das eps[®]-System arbeitet elektropneumatisch mit einer Segmentbreite von 35 mm.

Highlights:

- **Elektronisch gesteuertes, segmentiertes Druckbalkensystem für einen effizienten Andruck des Schleifbandes**
- **35 mm Segmentbreite für perfektes Schleifergebnis in allen Bereichen des Werkstücks**
- **Automatische Anpassung der Segmente an die Werkstückoberfläche**
- **Bis zu 2 mm Toleranzausgleich**

eps[®] 



Optional



Werkstückdickenmessgerät ME 3

- Werkstückdickenmessgerät „Standard“ für den Bereich von 0 – 50 mm
- Manuelle Bedienung



Werkstückdickenmessung ME 200

- Einrichtung zur automatischen Messung der Werkstückdicke
- Selbstständige Einstellung der Maschine auf die benötigte Dicke



Diverse Schleifeinsätze in 80 mm Breite lieferbar:

- mit Filzhärte 0,36 für den Lackzwischen-schliff
- mit Filzhärte 0,52 für den Furnierschliff
- mit Filzhärte 0,68 für den Massivholzschliff

Technische Daten

Diese Baureihe deckt ein breites Spektrum an Anwendungen ab. Die SANDTEQ W-100 mit 1 oder 2 Aggregaten und 1100 mm Arbeitsbreite sind für viele Arten von Anwendungen konfigurierbar.

SANDTEQ W-100	STANDARD	PERFORMANCE		ADVANCED	
Konfigurationsmodelle	124 RC	114 C	124 RC	114 C	124 RC
Anzahl Aggregate	2	1	2	1	2
Arbeitsbreite mm/inch	1.100/43"				
Schleifbandbreite mm/inch	1.120/44"				
Schleifbandlänge mm/inch	1.900/75"				
Werkstückdicke min. – max. mm/inch	3-160 /1/8" -7"				
Druckluftverbrauch bar / max l/min (ohne Bandabblasvorrichtung)	6 / 40	6 / 20	6 / 40	6 / 20	6 / 40
Absaugleistung ca. m³/h	3.785	2.335	3.785	3.465	4.915
Länge/Breite/Höhe mm	1.719 / 1.726 / 1.955	1.464 / 1.726 / 1.955	1.719 / 1.726 / 1.955	1.464 / 1.726 / 1.955	1.719 / 1.726 / 1.955
Gesamtanschlusswert kW	30	19	30	19	33
Gewicht ca. kg	1.900	1.400	1.900	1.400	1.900



HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG Webshop eCommerce noch schneller und bequem bestellen.



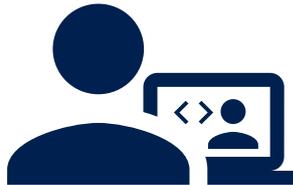
MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- ISN (intelliServiceNet) – Die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- intelliAdvice App – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



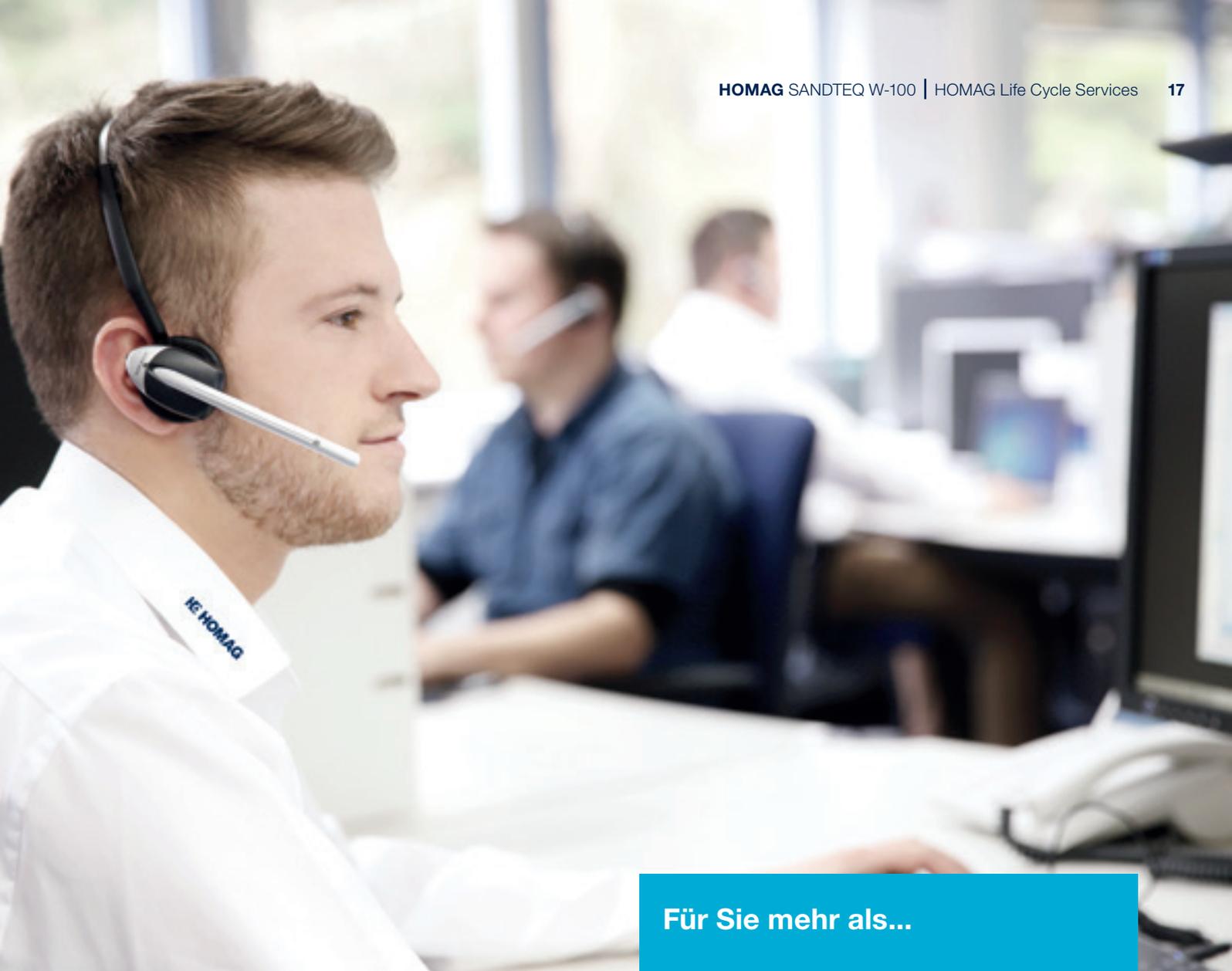
SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online Trainings und Webinare. Lernen ohne zu Reisen, treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.

Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

90%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts



HE HOMAG

YOUR SOLUTION



HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION